






	100L 	150L 	200L 	300L 	400L 
Modelos	ETKV - 100L	ETKV - 150L	ETKV - 200L	ETKV - 300L	ETKV - 400L
Capacidad en litros	100L	150L	200L	300L	400L
Diámetros y longitudes	Ø540x810mm	Ø540x1170mm	Ø540x1480mm	Ø570x1855mm	Ø700x1550mm
Peso	34 kg	37 kg	44 kg	65 kg	91 kg
Intercambiador (opcional)	Acero inoxidable 316L				
Resistencia eléctrica	Acero inoxidable 1,5 kW protección doble con termostato regulable				2,5 kW
Presión de trabajo	≤ 8 Baros, máx. 12 Baros para tanques de 1,5 mm				
Revestimiento Exterior	Alu Zinc 150 gr. Recubrimiento en polvo proyectado, tratado contra UV tropical				
Tanque interior	Acero inoxidable SUS 316L (espesor 1,5 mm) también disponible en 1,2 mm				
Aislamiento del tanque	Espuma doble de poliuretano rígida sin CFC (50 mm de espesor)				
Entradas / salidas	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
Perforaciones sanitarias	Debajo del tanque	Debajo del tanque	Debajo del tanque	En el lado	En el lado
Fijar a la pared	Sí	Sí	Sí	Pies ajustables	Pies ajustables

Concepción - Diseño - Calidad



Especialidades DOM:

Prueba de carga mecánica del colector solar según NF EN 12975-2, artículo 5.9 DOM: P_{fmax} 5650 26Pa Prueba de impacto según NF EN 12975-2, artículo 5.3: altura máxima: 2 m sin daños

Fábrica certificada ISO 9001 e ISO 14001

EN 55014-1:2006 + A1 + A2 EN 55014-2:2015
EN60335-1:2012 + A11- EN60335-221:2003+A1+A2-EN62233:2008
EN12975 & EN12976-EN2014/35/EU-EN2014/30/EU
EN 61000-3-2:2014-EN 61000-3-3:2013

