



Modèles	ETKV - 100L	ETKV - 150L	ETKV - 200L	ETKV - 300L	ETKV - 400L
Capacité en litre	100L	150L	200L	300L	400L
Diamètres et longueurs	Ø540x810mm	Ø540x1170mm	Ø540x1480mm	Ø570x1855mm	Ø700x1550mm
Poids	34 kg	37 kg	44 kg	65 kg	91 kg
Échangeur (option)	Inox 316L	Inox 316L	Inox 316L	Inox 316L	Inox 316L
Résistance Électrique	Inox 1,5 kW double protection avec thermostat réglable				2,5 kW
Pression de travail	≤ 8 Bars pression test, max 12 Bars pour les cuves en 1,5mm				
Revêtement Extérieur	Alu Zinc 150gr - Peinture poudrée projetée, traitée anti UV tropical				
Cuve intérieure	Inox SUS 316L (épaisseur 1,5mm) disponible également en 1,2mm				
Isolation cuve	Double peau-mousse polyuréthane rigide sans CFC (épaisseur 50mm)				
Entrées / sorties	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
Piquages sanitaires	Sous la cuve	Sous la cuve	Sous la cuve	Sur le côté	Sur le côté
Attache murale	Oui	Oui	Oui	Pieds réglables	Pieds réglables

Conception - Design - Qualité

Spécialités DOM :

Essai de charge mécanique du capteur solaire selon la NF EN 12975-2 article 5.9 DOM : P_{max} 5650 26Pa
Essai de résistance aux chocs selon la NF EN 12975-2 article 5.3 : hauteur max : 2m aucune avarie

Usine certifiée ISO 9001 et ISO 14001

EN 55014-1:2006 + A1 + A2 EN 55014-2:2015
EN60335-1:2012 + A11- EN60335-221:2003+A1+A2-EN62233:2008
EN12975 & EN12976-EN2014/35/EU-EN2014/30/EU
EN 61000-3-2:2014-EN 61000-3-3:2013

